

HOPELEX AN-3800

Polycarbonate + ABS

Lotte Chemical Corporation

Описание материалов:

PC/ABS with balanced flowability, impact properties and hydrolytic stability

Non-brominated, non-chlorinated flame retardant

Heat resistance

| Главная Информация | | | |
|---|---------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хороший поток | | |
| | Хорошая ударпрочность | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Гидролитически стабильный | | |
| Используется | Электрический корпус | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 0.60 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield) | 61.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | > 80 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 2260 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield) | 83.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 590 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 85.0 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.50 mm | V-0 | | |

V-0

2.00 mm

5VB

V-0

3.00 mm

5VB

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 240 to 260 | °C |
| Средняя температура | 230 to 250 | °C |
| Передняя температура | 220 to 240 | °C |
| Температура сопла | 240 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 260 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

