

## LEXAN™ 121SRM resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Easy flow, impact modified, super release grade polycarbonate.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-526974		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	97.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	71.0 to 93.0	°C	
NOTE			

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat