

Safrene® F 7650

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safrene® F 7650 High Density Polyethylene Resin is a medium molecular mass grade with good processing properties. It exhibits good impact strength and environmental stress-crack resistance.

Safrene® F 7650 High Density Polyethylene Resin is recommended for all general purpose applications up to 20 liter in volume.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Средний Молекулярный вес</p>		
Используется	<p>Контейнер</p> <p>Универсальный</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1c</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.33	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	1.6	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow	32.0	cm	Internal method
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	280.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	62		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50

Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	19.0	MPa	ISO 178
---	------	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179
-------------------	--	--	---------

-30°C, molded	8.0	kJ/m ²	ISO 179
---------------	-----	-------------------	---------

23°C, molded	12	kJ/m ²	ISO 179
--------------	----	-------------------	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	70.0	°C	ISO 306/B
-------------------------------	------	----	-----------

Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146
--	-----------	----	----------

Дополнительная информация

Blow Molding conditions:

Feed Zone: 160 to 180°C

Zone 1: 170 to 190°C

Zone 2: 180 to 200°C

Zone 3: 180 to 190°C

Die: 180 to 190°C

Melt Temperature: 180 to 190°C

NOTE

1. Unannealed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

