

## LNP™ THERMOCOMP™ RB006 compound

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RB006 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Bead.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RB-1006

Product reorder name: RB006

| Главная Информация        |   |                   |                     |
|---------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование   | Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу |                   |                     |
| Метод обработки           | Литье под давлением                       |                   |                     |
| Физический                | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес              |   |                   |                     |
| --                        | 1.38                                      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| --                        | 1.36                                      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792           |
| Формовочная усадка        |   |                   |                     |
| Flow : 24 hr              | 1.0 to 3.0                                | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr       | 1.0 to 3.0                                | %                 |                     |
| Поглощение воды           |   |                   |                     |
| 24 hr, 50% RH             | 0.72                                      | %                 | ASTM D570           |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.72                                      | %                 | ISO 62              |
| Механические              | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения         |   |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>           | 6810                                      | MPa               | ASTM D638           |
| --                        | 7290                                      | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение   |   |                   |                     |
| Break                     | 66.9                                      | MPa               | ASTM D638           |
| Break <sup>2</sup>        | 58.0                                      | MPa               | ASTM D638           |
| Break                     | 56.0                                      | MPa               | ISO 527-2/5         |
| Удлинение при растяжении  |   |                   |                     |
| Break                     | 3.0                                       | %                 | ASTM D638           |
| Break <sup>3</sup>        | 6.5                                       | %                 | ASTM D638           |
| Break                     | 7.6                                       | %                 | ISO 527-2/5         |
| Флекторный модуль         |   |                   |                     |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup> | 4060                                      | MPa               | ASTM D790           |
| --                        | 4700                                      | MPa               | ASTM D790           |
| -- <sup>5</sup>           | 3850                                      | MPa               | ISO 178             |

| Flexural Strength                               |                      |                   | ASTM D790       |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| --  | 124                  | MPa               |                 |
| Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>                | 87.0                 | MPa               |                 |
| Воздействие                                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                            |                      |                   |                 |
| 23°C  | 43                   | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>7</sup>                               | 3.6                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод Impact                          |                      |                   |                 |
| 23°C  | 390                  | J/m               | ASTM D4812      |
| 23°C <sup>8</sup>                               | 25                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке             |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 100                  | °C                | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup> | 101                  | °C                | ISO 75-2/Bf     |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 92.7                 | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup> | 95.0                 | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Иньекция  | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                               | 82.2                 | °C                |                 |
| Время сушки                                     | 4.0                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.15 to 0.25         | %                 |                 |
| Задняя температура                              | 266 to 277           | °C                |                 |
| Средняя температура                             | 282 to 293           | °C                |                 |
| Передняя температура                            | 293 to 304           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                | 282 to 304           | °C                |                 |
| Температура формы                               | 93.3 to 110          | °C                |                 |
| Back Pressure                                   | 0.172 to 0.344       | MPa               |                 |
| Screw Speed                                     | 30 to 60             | rpm               |                 |
| NOTE  |                      |                   |                 |
| 1.  | 50 mm/min            |                   |                 |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min   |                   |                 |
| 3.  | Type I, 5.0 mm/min   |                   |                 |
| 4.  | 1.3 mm/min           |                   |                 |
| 5.  | 2.0 mm/min           |                   |                 |
| 6.  | 1.3 mm/min           |                   |                 |
| 7.  | 80*10*4              |                   |                 |
| 8.  | 80*10*4              |                   |                 |
| 9.  | 80*10*4 mm           |                   |                 |
| 10.   | 80*10*4 mm           |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

