

## DOWLEX™ 2285G

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX 2285G is a blown film extrusion linear low density polyethylene resin grade suitable for high toughness film applications.

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene/Octene Copolymer

For film applications that require high toughness properties or improve bubble stability

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a

Europe EU-Directive 2002/72/EC

Consult the regulations for complete details.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка   | <p>Анти-какинг агент (5100 ppm)</p> <p>Агент скольжения (920 ppm)</p> |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                 | <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</p> <p>Европа без 10/2011</p>         |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Выдувная пленка   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.920   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 0.75  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Пленки  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 25  | µm                |                 |
| Энергия прокола пленки                            | 4.18  | J                 | Internal method |
| Сила прокола пленки                               | 53.4  | N                 | Internal method |
| Сопrotивление проколу пленки                      | 20.5  | J/cm <sup>3</sup> | Internal method |
| Прочность пленки                                  |   |                   | ASTM D882       |
| MD  | 87.9  | J/cm <sup>3</sup> | ASTM D882       |
| TD  | 112   | J/cm <sup>3</sup> | ASTM D882       |
| Сектантный модуль                                 |   |                   | ASTM D882       |
| 1% secant, MD                                     | 188   | MPa               | ASTM D882       |
| 2% secant, MD                                     | 171   | MPa               | ASTM D882       |
| 1% secant, TD                                     | 208   | MPa               | ASTM D882       |
| 2% secant, TD                                     | 183   | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                           |   |                   | ASTM D882       |

|                                      |      |     |             |
|--------------------------------------|------|-----|-------------|
| MD: Yield                            | 11.1 | MPa | ASTM D882   |
| TD: Yield                            | 11.4 | MPa | ASTM D882   |
| MD: Fracture                         | 44.8 | MPa | ASTM D882   |
| TD: Fracture                         | 42.0 | MPa | ASTM D882   |
| Удлинение при растяжении             |      |     | ASTM D882   |
| MD: Fracture                         | 450  | %   | ASTM D882   |
| TD: Fracture                         | 640  | %   | ASTM D882   |
| Ударное падение Dart                 | 620  | g   | ASTM D1709A |
| Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup> |      |     | ASTM D1922  |
| MD                                   | 380  | g   | ASTM D1922  |
| TD                                   | 660  | g   | ASTM D1922  |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения | 102                  | °C                | ASTM D1525      |
| Температура плавления         | 119                  | °C                |                 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск      | 41                   |                   | ASTM D2457      |
| Haze       | 19                   | %                 | ASTM D1003      |

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 224                  | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:  
 Screw Size: 3.5 in.  
 Screw Type: DSB II  
 Die Gap: 70mil  
 Melt Temperature: 436°F  
 Output: 12 lb/hr/in. of die circumference  
 Die Diameter: 8 in.  
 Blow-Up Ratio: 2.5 to 1  
 Screw Speed: 38.9 rpm  
 Frost Line Height: 40 in.

#### NOTE

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

