

Borealis PP BC545MO

Polypropylene Impact Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BC545MO is a low-blush polypropylene heterophasic copolymer intended for injection moulding. This grade features high impact strength, high thermal stability and very good processability. As all polypropylenes, this grade shows excellent stress-cracking and chemical resistances. This grade is characterized by combination of high stiffness, very high impact strength and low stress whitening.

This grade is mildly nucleated to maximize the stiffness-impact balance. The additive formulation provides longterm heat stability. Its very good organoleptic properties allows this grade to be used with any masterbatch without discoloring problems.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Нуклеативный агент		
Характеристики	Сополимер Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность цвета Хорошие органолептические свойства Хорошая технологичность Хорошая термическая стабильность Стабилизация тепла Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность Высокая стабильность расплава Высокая жесткость Ядро Устойчивость к отбеливанию стресса		
Используется	Детали интерьера автомобиля Чехлы для аккумуляторов Контейнеры Ящики Инженерные детали Багаж		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.908	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, Injection Molded	6.0	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C, Injection Molded	5.5	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	11	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ²			
0.45 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	70.0	°C	ISO 306/B
Melt Energy	110	kJ/kg	ISO 11357
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	Injection molded		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

