

TAROBLEND 30

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROBLEND 30 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. Typical application: Automotive. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09 to 1.11	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.40 to 0.70	%	
Flow	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.25	%	
Saturation, 23°C	0.65	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ³	60.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	112	°C	ISO 306/B50

CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	550	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 20000 hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

