

## Tecopet® PT70 GR30 NL100 MB

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PET, 30% glass fiber reinforced, impact modified, heat stabilized, natural

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
Характеристики	Стабилизация тепла
	Модификация удара
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PET-I GF30

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.0	%	
Flow	0.30	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	255	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.60 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	60.0 to 100	MPa	
<b>NOTE</b>			
1.	10 K/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

