

TOTAL Polyethylene Lumicene® M 1810 EP

Linear Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Lumicene® mPE M 1810EP is a metallocene based Linear Low Density Polyethylene with hexene as comonomer.

Lumicene® mPE M 1810EP can be processed at high output rates with low extrusion pressure, excellent bubble stability and gauge control in comparison with conventional LLDPE and other metallocene based polyethylene.

Lumicene® mPE M 1810EP is especially dedicated to film applications where excellent optical properties in combination with outstanding impact resistance (even at low temperature) and sealing strength are required, particularly in blend and coextrusion with LLDPE or LDPE.

Lumicene® mPE M 1810EP is suited for many applications in the field of consumer, industrial, food or hygiene packaging such as bags, deep freeze, stretch hood and lamination.

Главная Информация	
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Устойчивость к окислению
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Низкая плотность Оптическая производительность Гексен-комномер Устойчивость к окислению Ударпрочность при низкой температуре
Используется	Упаковка Пленка Сумка
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield	10.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield	10.0	MPa	ISO 527-3
MD: Fracture	68.0	MPa	ISO 527-3
TD: Fracture	62.0	MPa	ISO 527-3

Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Fracture	670	%	ISO 527-3
TD: Fracture	700	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart	> 1200	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 1000 μ m	110	N	ISO 6383-2
TD : 1000 μ m	170	N	ISO 6383-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306
Температура плавления	110	°C	ISO 11357-3
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	80		ASTM D2457
Haze	3.0	%	ISO 14782
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 - 230	°C	
Инструкции по экструзии			

BUR: 1.5:1 to 4.5:1 Die Gap: 0.8 to 2.8 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

