

AvaSpire® AV-848 CF30

30% углеродное волокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-848 CF30 is a 30% carbon fiber-reinforced, high-temperature, polyaryletherketone (PAEK) that has been specifically formulated to provide several performance advantages over comparable grades of PEEK. These include improved dimensional stability, higher stiffness and lower CLTE from 150°C to 240°C, and lower modulus for greater flexibility at room temperature.

High temperature AV-848 CF30 provides design engineers with an alternative to reinforced PEEK, specifically in demanding applications that require superior toughness, higher structural integrity, and exceptional chemical resistance.

AvaSpire® AV-848 CF30 can be easily processed using standard thermoplastic melt processing techniques, including injection molding and extrusion.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Втулка Анти-абразивный полировальный круг палка Уплотнение Поставки нефти/газа Подшипник
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955

Flow	0.0 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	18800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²	176	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	16500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	259	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	145	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	95.0	MPa	ASTM D732

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	530	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	257	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	DSC
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
Теплопроводность	0.037	W/m/K	ASTM E1530

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	366	°C
Средняя температура	371	°C
Передняя температура	377	°C
Температура сопла	382	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 404	°C
Температура формы	166 - 193	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Minimum

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

