

SLOVAMID® 66 T 40

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 with the content of 40% chemically modified mineral filling. Used for holders of electric hand tools, for hobby tools, gears, covers of electric tools, flat products, automobile wheel covers. High tensile strength and modulus in tension. Excellent dimensional stability. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Шестерни Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	1.2	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	31	kJ/m ²	
23°C	32	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

