

## Generic PET

Polyethylene Terephthalate

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PET

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25 - 1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.33 - 1.43	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	1.39 - 1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Видимая плотность			
	0.84 - 0.88	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Bulk Density			
	817 - 897	kg/m <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)			
	14 - 60	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.26 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.67 - 1.4	%	ASTM D955
23°C	0.40 - 1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.098 - 0.10	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.28 - 0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.31	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity) (23°C)			
	78.0 - 86.5	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	109 - 123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	1970 - 3820	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	39.3 - 147	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	55.0 - 90.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	24.0 - 77.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield, 23°C	2.8 - 4.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	2.0 - 13	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.2 - 250	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
23°C	1860 - 9810	MPa	ASTM D790
23°C	2060 - 2330	MPa	ISO 178
Flexural Strength			ASTM D790
23°C	73.1 - 164	MPa	ASTM D790
Yield, 23°C	68.7 - 177	MPa	ASTM D790
Сжимающее напряжение (23°C)	24.0 - 103	MPa	ISO 604
Коэффициент трения	0.30 - 0.50		ASTM D1894
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Толщина пленки протестирована	5.1 - 57	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD	1650 - 3360	MPa	ASTM D882
TD	1450 - 2180	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	173 - 207	MPa	ASTM D882
TD: Yield	46.6 - 257	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	165 - 207	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	186 - 220	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	90 - 170	%	ASTM D882
TD: Fracture	81 - 140	%	ASTM D882
Проницаемость кислорода (23°C)	0.700 - 0.920	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D1434
Проницаемость кислорода (23°C)	3.8 - 4.9	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM D3985
Передача водяного пара	0.40 - 47	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM E96
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	2.0 - 7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	14 - 100	J/m	ASTM D256
23°C	2.0 - 4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	63.9 - 250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.8 - 230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.8 - 80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	95.3 - 164	°C	ASTM D794
Температура перехода стекла	70.0 - 79.0	°C	ASTM E1356
Температура плавления			
--	115 - 261	°C	
--	245 - 258	°C	DSC

--	245 - 255	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток			
--	3.0E-5 - 3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	6.0E-5 - 8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	105 - 150	°C	UL 746
RTI Imp	105 - 150	°C	UL 746
RTI Str	103 - 154	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12 - 2.5E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14 - 2.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C)	12 - 25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
23°C	3.41 - 3.83		ASTM D150
23°C	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	2.0E-3 - 0.017		ASTM D150
23°C	1.0E-3 - 0.014		IEC 60250
Дуговое сопротивление	80.0 - 125	sec	ASTM D495

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер	148 - 193		ASTM D523
Блеск	48 - 101		ASTM D2457
Непрозрачность	85 - 90	%	ASTM D589
Коэффициент пропускания	87.0 - 92.1	%	ASTM D1003
Haze	0.20 - 5.1	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	119 - 162	°C
Время сушки	4.9 - 6.0	hr
Dew Point	-36.7 - -36.5	°C
Задняя температура	246 - 290	°C
Средняя температура	251 - 280	°C
Передняя температура	256 - 280	°C
Температура сопла	250 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 280	°C
Температура формы	29.6 - 135	°C

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PET This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	127 - 170	°C
Время сушки	5.4 - 7.0	hr

Температура расплава	270 - 281	°C
----------------------	-----------	----

## Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PETThis information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat