

tefabloc® TP SD 300 90A

Thermoplastic Elastomer

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

Описание материалов:

tefabloc®TP SD 300 90A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America or Europe. The processing method is injection molding.

tefabloc®The main features of TP SD 300 90A are:

ROHS certification

chemical resistance

high liquidity

accessible food

Good UV resistance

Typical application areas include:

outdoor applications

Sealing applications

Consumer goods

Sporting goods

Главная Информация

| | |
|--------------------------------|---|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Моющее средство стойкое Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид |
| Используется | Уплотнение Наружное применение Спортивные товары Игрушка |
| Рейтинг агентства | EN 71-3 EC 2000/53/EC |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | > PP |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Плотность | 0.890 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 25 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction | 1.0 | % | Internal method |
| Flow direction | 1.1 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec, Injection Molded) | 90 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Abrasion | 130 | mm ³ | DIN 53516 |
| Устойчивость к старению | 125 | °C | |
| Service Temperature | -50 - 70 | °C | |
| Устойчивость к цвету | | | ISO 105-A02 |
| -- 1 | 4/5 | | ISO 105-A02 |
| 100 hr | 5 | | ISO 105-A02 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ISO 37 |
| 20% strain | 5.70 | MPa | ISO 37 |
| 100% strain | 6.60 | MPa | ISO 37 |
| Tensile Stress (Break) | 9.70 | MPa | ISO 37 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 610 | % | ISO 37 |
| Tear Strength ² | 54 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия ³ | | | ISO 815 |
| 23°C, 22 hr | 36 | % | ISO 815 |
| 50°C, 22 hr ⁴ | 43 | % | ISO 815 |
| 50°C, 22 hr ⁵ | 58 | % | ISO 815 |
| 70°C, 22 hr ⁶ | 46 | % | ISO 815 |
| 70°C, 22 hr ⁷ | 60 | % | ISO 815 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 160 | °C | |
| Средняя температура | 170 | °C | |
| Передняя температура | 180 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 - 3.0:1.0 | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Screw Speed: Medium | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 1000 hr | | |

| | |
|----|---|
| 2. | Method B, right-angle specimen (without cut) |
| 3. | Type B |
| 4. | relaxation 50°C |
| 5. | relaxation 23°C |
| 6. | relaxation 70°C |
| 7. | relaxation 23°C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

