

LNP™ THERMOCOMP™ IF006 compound

30% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* IF006 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound IF-1006

Product reorder name: IF006

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282574		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.66 to 0.71	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.11 to 0.16	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.18	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9580	MPa	ASTM D638
--	10300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	182	MPa	ASTM D638
Break	178	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.7	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9310	MPa	ASTM D790
--	8830	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	291	MPa	ASTM D790
--	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ²	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	78	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.0	J	ASTM D3763
--	3.04	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	214	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	198	°C	
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

