

LNP™ THERMOCOMP™ WX05456 compound

Минеральный

Thermoplastic Polyester

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WX05456 is a compound based on PBT containing Mineral.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound 9760

Product reorder name: WX05456

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283790		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.55	g/cm ³	ASTM D792
--	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.5	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.5	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4230	MPa	ASTM D638
--	4650	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	48.3	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.8	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4390	MPa	ASTM D790
--	4200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	90.3	MPa	ASTM D790

--	88.2	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.23	J	ASTM D3763
--	0.610	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	172	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	71.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	82.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	249 to 260	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

