

TARFLON™ NEO GGK1740

40% стекловолокно

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

GF reinforced, High Stiffness, High flow

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Высокий поток Высокая жесткость		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	36.0	cm	Internal Method
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.28	%	
Flow : 2.00 mm	0.070	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	136	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение		
ISO Shortname	>PC+GF40-FR(40)<		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	270 to 310	°C
Средняя температура	270 to 310	°C
Передняя температура	270 to 310	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat