

Fortron® MT9140L6

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron MT9140L6 is a 40% glass fiber reinforced injection molding grade with a low melt viscosity. It exhibits excellent heat and chemical resistance, inherent flame retardancy and shows high hardness and rigidity at elevated temperatures. Fortron MT9140L6 is used for thin walled parts with long flow lengths.

Components made of this grade may be used for medical, dental, pharmaceutical, and certain food handling applications. Fortron MT9140L6 is in compliance with ISO 10993, USP Class VI, and is included in the Fortron Drug and Device Master Files at the FDA. It complies with the FDA Food Contact Notification (FCN-No. 40) for repeat-use applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая вязкость		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Соответствие пищевого контакта		
	Высокая твердость Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
	Неспецифическое применение пищи		
	Препараты		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA FCN 40		
	ISO 10993		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	280	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	280	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C			
NOTE			
1.	10°C/min		

2.

10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

