

GELOY™ CR7020 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

ASA copolymer. Profile/sheet coextrusion over ABS. Excellent weatherability, good flow/aesthetics and high impact.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220670
Характеристики	Сополимер
	Высокая ударопрочность
	Хорошая мобильность
	Хорошая устойчивость к погоде
Используется	Лист
	Профиль
Метод обработки	Экструзионное формование профиля
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238	
	220°C/10.0 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
	260°C/5.0 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.55	%	ASTM D570	
Уличная пригодность	f2		UL 746C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	86		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638

Yield	41.4	MPa	ASTM D638
Fracture	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	1790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	25.4	J	ASTM D3763
Drop Impact Resistance ⁶	107	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	87.8	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	79.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	95.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.4	°C	ASTM D1525 ⁷
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -30 to 0°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	5.20		ASTM D150
60 Hz	5.20		ASTM D150
1 MHz	3.21		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	0.15		ASTM D150
60 Hz	0.15		ASTM D150

1 MHz	0.026	ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	95	ASTM D523

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	3.0 - 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 - 232	°C
Зона цилиндра 3 темп.	221 - 238	°C
Зона цилиндра 4 темп.	227 - 243	°C
Температура адаптера	227 - 243	°C
Температура расплава	227 - 254	°C
Температура матрицы	227 - 243	°C
Температура калибровки, первая	15.6 - 65.6	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 12 hrs Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Procedure B
7.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

