

LNP™ STAT-KON™ OEL36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON OEL36A is a compound based on PPS - Branched resin containing 15% PTFE, 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound OCL-4036

Product reorder name: OEL36A

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) | | |
| Характеристики | Электропроводящий | | |
| | Хорошая износостойкость | | |
| | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.54 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.050 to 0.070 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.50 to 0.70 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.020 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.030 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 26600 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 25200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 170 | MPa | ASTM D638 |
| Break ³ | 172 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 168 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁴ | 0.90 | % | ASTM D638 |
| Break | 0.90 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁵ | 20700 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- ⁶ | 21600 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 258 | MPa | ISO 178 |
| Break, 50.0 mm Span ⁷ | 225 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 41 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁸ | 5.1 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 400 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁹ | 22 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 5.30 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.00 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 277 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 277 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 263 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹ | 262 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -30 to 30°C | 8.2E-6 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -30 to 30°C | 4.1E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0 to 3.0 | ohms | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 to 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 304 to 316 | °C | |
| Средняя температура | 321 to 332 | °C | |
| Передняя температура | 332 to 343 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 316 to 321 | °C | |
| Температура формы | 138 to 166 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | | |

| | |
|-----|--------------------|
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

