

LNP™ STAT-KON™ AD000Z compound

Углеродный порошок

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP Stat-Kon AD000Z is a compound based on ABS resin with carbon powder. Grade characteristics: a statically conductive extrusion grade.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound A- E

Product reorder name: AD000Z

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101343396 | | |
| Наполнитель/армирование | Углеродный порошок | | |
| Характеристики | Статически проводящий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.12 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.30 to 0.50 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.50 to 0.70 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.28 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.41 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2780 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2690 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 41.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 41.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 37.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 37.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 1.9 | % | ASTM D638 |
| Yield | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 2.5 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.7 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 4280 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- ⁷ | 2570 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 34 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁸ | 4.1 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 400 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁹ | 23 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 3.90 | J | ASTM D3763 |
| 23°C, Total Energy | 3.90 | J | ASTM D3763 |
| -- | 1.60 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 96.0 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 95.0 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 85.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹ | 84.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 3.0 to 6.0 | ohms | ASTM D257 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 71.1 to 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 to 0.10 | % | |
| Задняя температура | 182 to 193 | °C | |
| Средняя температура | 193 to 204 | °C | |
| Передняя температура | 204 to 216 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 199 to 210 | °C | |
| Температура формы | 10.0 to 48.9 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min | | |
| 6. | 1.3 mm/min | | |

| | |
|-----|------------|
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat