

EXTEM™ UH1006M resin

Thermoplastic Polyimide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

High heat amorphous TPI Blend, Chemical Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Аморфный Хорошая химическая стойкость Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/6.6 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3800	MPa	ASTM D638
--	3500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	120	MPa	ASTM D638
Yield	112	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	110	MPa	ASTM D638
Break	105	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	9.0	%	ASTM D638
Yield	9.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	20	%	ASTM D638
Break	19	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3520	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	154	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span ⁹	175	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	263	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	240	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	232	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	257	°C	ASTM D1525 ¹²
--	262	°C	ISO 306/B50
--	263	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	175	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%	
Задняя температура	380 to 390	°C	
Средняя температура	390 to 405	°C	
Передняя температура	395 to 415	°C	
Температура сопла	395 to 415	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 415	°C	
Температура формы	150 to 175	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		

6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

