

## Estane® 58311 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Estane® 58311 is an 85A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Very good physical properties, hydrolysis resistance, low temperature performance and abrasion. Wide processing window for extrusion.

Uses: Flat Die/Cast Film Extrusion, Profile Extrusion

Главная Информация			
Характеристики	<p>Ароматические</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая стойкость к стиранию</p> <p>Низкая термостойкость</p> <p>Сопротивление гидролизу</p>		
Используется	<p>Литая пленка</p> <p>Профиль</p>		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p> <p>Утверждено NSF 61</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литая пленка</p> <p>Экструзионное формование профиля</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	14	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	6.20	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	11.7	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	45.5	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	520	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm <sup>1</sup>	68.6	kN/m	ASTM D624
Cracking	21	kN/m	ASTM D470
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.3	%	ASTM D471
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	-49.0	°C	DSC
Температура плавления	135	°C	DSC
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	171	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	182	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C	
Температура адаптера	188	°C	
Температура расплава	185	°C	
Температура матрицы	188	°C	

#### Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

