

Clearblend® 165

Methyl Methacrylate Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

CLEARBLEND 165 is an impact modified styrene acrylic copolymer blend with excellent clarity and outstanding toughness.

Главная Информация				
UL YellowCard	E55776-101487295			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Сополимер			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокая четкость			
	Модификация удара			
	Низкая плотность			
	Низкое поглощение влаги			
Используется	Приборы			
	Потребительские приложения			
	Корпуса			
	Промышленное применение			
	Медицинские/медицинские приложения			
	Игрушки			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка				
	Flow	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
	--	0.20 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	ASTM D570, ISO 62	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	1520	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	20.7	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	21.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1550	MPa	ASTM D790
--	1650	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	37.2	MPa	ASTM D790
--	37.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	270	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ASTM D1525 ¹
Максимальная температура обслуживания	250	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ²	1.570		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (550 nm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze	2.2	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	179 to 213	°C	
Средняя температура	185 to 218	°C	
Передняя температура	191 to 224	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 238	°C	
Температура формы	27.0 to 54.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Sodium D line		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

