

LG PS 65IHE

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG PS 65IHE is a high impact polystyrene material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion.

The main features of LG PS 65IHE are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Impact modification

Typical application areas include:

bag/lining

disc/rack

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Универсальный		
Используется	Подкладка Универсальный Кронштейн Лоток		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	37	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	27.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20mm	6.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	57	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2110	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁵ (Yield)	47.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
6.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
6.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
6.00 mm	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
6.00 mm	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 3		UL 746
6.00 mm	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

1.59 mm	HB	UL 94
3.18 mm	HB	UL 94
6.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170 - 190	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 15 mm/min
5. 15 mm/min
6. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

