

CYCOLAC™ MG47TG resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, injection molding ABS providing a favorable balance of engineering properties. Improved Tg.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	18	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)			
	14.7	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2530	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	33.8	MPa	ASTM D638
Break	35.3	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	24	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2410	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	76.0	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span ⁸	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	31.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	84.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	82.2	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	98.9	°C	ASTM D1525 ¹³
--	100	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	230	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура сопла	218 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

