

DURACON® EB-08

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

DURACON®EB-08 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Conductivity

Antistatic

carbon black

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-101022892		
Добавка	Антистатические свойства УГЛЕРОДНЫЙ черный (10)		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-CD10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.20	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	93.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic ¹	0.39		JIS K7218
With steel-dynamic ²	0.50		JIS K7218

Коэффициент износа			JIS K7218
0.98 МПа, 0.30 м/сек ³	< 1.0	10 ⁻⁸ мм ³ /N·m	JIS K7218
0.98 МПа, 0.30 м/сек ⁴	60	10 ⁻⁸ мм ³ /N·m	JIS K7218
0.060 МПа, 0.15 м/сек ⁵	320	10 ⁻⁸ мм ³ /N·m	JIS K7218
0.060 МПа, 0.15 м/сек ⁶	4000	10 ⁻⁸ мм ³ /N·m	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	2.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
---	--	--	-----------------

Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
------------------	--------	----------	-----------------

Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	Internal method
---------------------	--------	----------	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	5.0E+2	ohms	Internal method
------------------------------------	--------	------	-----------------

Сопротивление громкости	5.0E+2	ohms-cm	Internal method
-------------------------	--------	---------	-----------------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	CD3501
--------------	--------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	49.0 - 98.0	МПа
------------------	-------------	-----

Screw Speed	100 - 150	rpm
-------------	-----------	-----

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1.	vs. M90-44, 0.06 МПа, 15 cm/s
2.	0.98 МПа, 30 cm/s
3.	vs C-Steel, Steel Side
4.	vs C-Steel, Material Side
5.	vs M90-44, Material Side
6.	vs M90-44, M90-44 Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

