

Nylene® 764B

Polyamide 6

Custom Resins Group

Описание материалов:

Heat stabilized, high impact modified nylon suitable for both blow-molding and extrusion.

In addition to heat stabilization to prevent thermal degradation, parts molded from Nylene 764B have excellent R.T. and C.T. impact strength right out of the mold without post conditioning.

Outstanding features include high strength and high cold temperature impact.

Cylinder temperatures should be in the 435 - 525°F range.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла Высокая прочность Модификация удара Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Применение выдувного формования		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	64.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	520	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	219	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	224 to 274	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	224 to 274	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	224 to 274	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	224 to 274	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	224 to 274	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

