

## LNP™ THERMOCOMP™ 2F004 compound

20% стекловолокно

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP FP-EF-1004 is a fluoropolymer compound based on ETFE resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound FP-EF-1004

Product reorder name: 2F004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.85	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.84	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4870	MPa	ASTM D638
--	4410	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	9.4	%	ASTM D638
Yield	9.1	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	11	%	ASTM D638
Break	9.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4020	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	3780	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	97	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	21.0	J	ASTM D3763
--	10.8	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	240	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	219	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	112	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	280 to 300	°C	
Средняя температура	300 to 325	°C	
Передняя температура	325 to 340	°C	
Температура обработки (расплава)	315	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat