

## Alathon® H5234

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

### Описание материалов:

ALATHON H 5234 is a high flow injection molding grade of resin designed for fast cycle and thin wall molding. It provides good cold temperature impact resistance. Typical applications include frozen food, ice cream, and deli/condiment containers.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Высокий поток Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Контейнеры Пищевые контейнеры Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Видимая плотность	0.59 to 0.63	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	39.4	cm	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	68		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>			ASTM D638
--	938	MPa	
1% Secant	758	MPa	
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	26.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup>			ASTM D790
--	1210	MPa	
1% Secant	1170	MPa	
2% Secant	945	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)

26

J/m

ASTM D256

Незубчатый изод Impact (-18°C)

530

J/m

ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке  
(0.45 МПа, Unannealed)

69.4

°C

ASTM D648

Температура ломкости

< -76.1

°C

ASTM D746

Викат Температура размягчения

121

°C

ASTM D1525

Пиковая температура плавления

128

°C

ASTM D3418

Пиковая температура кристаллизации  
(DSC)

114

°C

ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура

232

°C

Средняя температура

243

°C

Передняя температура

246

°C

Температура сопла

246

°C

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type IV, 50 mm/min
3. Type IV, 50 mm/min
4. 13 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

