

## SABIC® PP QR6711K

Polypropylene Random Copolymer

SABIC Americas, Inc.

### Описание материалов:

Provisional - PP random co-polymer for Injection moulding

QR6711K is a controlled Rheology grade with narrow molecular weight distribution intended specifically for producing injection molded articles with high clarity, good flow properties & better impact properties than homo PP counterparts. This grade contains advance clarifier & anti-static agent.

QR6711K has following features:

Consistent processability

Good stiffness

Exceptional clarity

Low thickness

Low warpage

Easy to flow

Better cycle time comparing to normal random grades

Less energy consumption

Typical Applications

QR6711K can be used mainly for clear thin wall containers & boxes, housewares, caps & closures and lids.

### Главная Информация

Добавка	Антистатический Осветитель
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хороший поток Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая жесткость Высокая четкость Низкий уровень защиты Узкое молекулярное распределение веса Случайный сополимер
Используется	Колпачки Затворы Товары для дома Крышки Тонкостенные детали Прозрачные детали

Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес <sup>1</sup>	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 2.0	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	85		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	13	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1150	MPa	ASTM D790A
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	56	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	71.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	185 to 225	°C	
Средняя температура	185 to 225	°C	
Передняя температура	185 to 225	°C	
Температура формы	25.0 to 40.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	23°C		
2.	Rate B (120°C/h)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

