

LNP™ THERMOCOMP™ PF008S compound

40% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* PF008S is a compound based on Nylon 6 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF-1008 HS

Product reorder name: PF008S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.98	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12700	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	184	MPa	ASTM D638
Fracture	186	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9260	MPa	ASTM D790
--	9530	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	279	MPa	ASTM D790
--	278	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	92	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	25.1	J	ASTM D3763
--	21.6	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	196	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁴	208	°C	ISO 75-2/Аf

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

