

LNP™ THERMOTUF™ MF004AI compound

Стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF MF004AI is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound MF-1004 HI

Product reorder name: MF004AI

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4830	MPa	ASTM D638
--	4940	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	40.0	MPa	ASTM D638
Fracture	37.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	4.8	%	ASTM D638
Fracture	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	46.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C ²	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	28	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	151	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁴	144	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	109	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁵	104	°C	ISO 75-2/Аf
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

