

## TOPAS® 8007S-04

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

### Описание материалов:

#### Product Description

TOPAS 8007S-04 is a general purpose injection molding grade. It is a glass-clear amorphous polymer with outstanding moisture barrier, chemical resistance, high purity and a non-reactive surface making it an excellent choice for healthcare and other high-tech products. Lower leachables and extractables of TOPAS COC preserve content stability and quality. It is a non-polar substrate that does not promote adsorption, denaturation, aggregation, or precipitation like glass can. Analytical results are more accurate with TOPAS COC in contact with sensitive chemistries.

#### Selected Applications

Drug delivery  
Prefilled syringes, vials, cartridges  
Bottles and tubes  
Surgical instruments  
IV containers and components

Labware

Optics

Electronics

Food packaging

Healthcare and food contact

#### Leading Attributes

Low leachables & extractables, low water transmission

Non-ionic, does not promote adsorption like glass

Minimally reactive

Chemically resistant to alcohol, acetone, and acrylates

Transparent, withstands EtO and gamma sterilization

Temperature resistance, clarity and purity

Clarity, low birefringence, low moisture sensitivity

Low dielectric constant, thermoplastic

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

Related Grades for Injection Molding, Healthcare, Optics and Diagnostics

TOPAS 8007D-61 - externally lubricated 8007S-04 for blow molding of bottles, vials, etc.

TOPAS 8007X10 - our highest ultraviolet (UV) transmission grade

### Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Низкий экстракт
	Влагостойкий
	Радиационная дезинфекция
	Сополимер
	Дезинфекция оксида этилена
	Хорошая химическая стойкость
	Устойчив к воздействию алкоголя
	Теплостойкость, высокая
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта

Универсальный

Без ВРА

Аморфный

Без галогенов

Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Оптическое применение</p> <p>Бутылка</p> <p>Лабораторное оборудование</p> <p>Пищевая упаковка</p> <p>Универсальный</p> <p>Хирургические инструменты</p> <p>Упаковка для лекарственных средств</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>
--------------	---

Рейтинг агентства	<p>DMF 12132</p> <p>FDA FCN 405</p> <p>ISO 10993</p> <p>USP категория VI</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>
-------------------	---

Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
-------------	-----------------------

Формы	Частицы
-------	---------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	29	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	32.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2/1A/50
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH)	0.025	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	DIN 53122

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
Температура перехода стекла	78.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
1 kHz	2.35		IEC 60250
10 kHz	2.35		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.530		ISO 489
Коэффициент пропускания	91.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	220 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	50.0 - 110	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	< 15.2	MPa	
Screw Speed	50 - 200	rpm	
Инструкции по впрыску			
Feed temperature: <60°C (<140°F)Max. residence time: <15 minutes; short interruptions to cycle reduce Tx = 170°C (338°F)Injection speed: 50 - 150 mm/sec (2.0 - 6.0 in/sec)Nozzle type: Free flow			
NOTE			
1.	Dependent on processing conditions and part design.		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

