

STYRON™ 478

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™478 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 478 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

accessible food

Good stiffness

Impact resistance

Typical application areas include:

medical/health care

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

food contact applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E326906-100171510		
Характеристики	Жесткий, хороший Подсветка Высокая ударопрочность Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640 USP категория VI		
Номер файла UL	E326906		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	25.5	MPa	ASTM D638
Injection Molding	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	39.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	85	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	

Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

