

## Hanwha Total PP HI831

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

HI831 is a highly isotactic Homo PP (HIPP) with high crystalline properties compared to normal Homo PP. The product's crystalline properties have enhanced its strength and heat resistance. HI831's high heat resistance makes it useful in the manufacture of containers and thin parts of microwave ovens.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Жесткий, высокий</li> <li>Высокая прочность</li> <li>Изофталитовый диметил</li> <li>Кристаллизация</li> <li>Гомополимер</li> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Высокая яркость</li> <li>Устойчивость к царапинам</li> <li>Теплостойкость, высокая</li> <li>Высокая твердость</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Тонкостенные детали</li> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Детали бытовой техники</li> <li>Товары для дома</li> <li>Применение в автомобильной области</li> <li>Оборудование для салона автомобиля</li> <li>Внешнее украшение автомобиля</li> <li>Контейнер</li> </ul>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield)	43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2110	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	26	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	140	°C	ASTM D648
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блеск	90		ASTM D2457
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	160 - 200	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Давление впрыска	98.1 - 245	MPa	
Удерживающее давление	78.5 - 226	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: 25 to 40 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat