

## ALTECH® PA6 ECO 2030/119 GF30IM

30% стекловолокно

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH®PA6 ECO 2030/119 GF30IM is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
	2.0		
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	7.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	206	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.8E+12	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112

  

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.75 mm)	HB		UL 94

  

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	< 80	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80 - 100	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

