

ENVIROPLAS® ENV13-NC230

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding - Structural Foaming Grade, Non-Halogenated/Non-Brominated Flame Retardant,

5 % Fiberglass Reinforced, RoHS Compliant

NC0230 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.

The ENV13 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 5.0% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	<p>Foamable свойство</p> <p>Без галогенов</p> <p>Без брома</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Структурная пена		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Содержание золы	5.0	%	ASTM D5630
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	67.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	142	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
	V-0	
Огнестойкость (3.00 mm)	5VA	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	107	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	254 - 266	°C
Средняя температура	293 - 316	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	271 - 293	°C
Температура формы	73.9 - 93.3	°C

Инструкции по впрыску

Recommended Blow Agent (FLC95) Drying: 4 hrs. @ 225 °F Recommended Blowing Agent Concentration: 1.5 % nominal / Range 3 - 5 %

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat