

## LNP™ THERMOCOMP™ UF007AS compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP UF007AS is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber. Added features include Heat Stabilized .

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101358204		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.15	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	194	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	279	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	269	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	115	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	310 to 321	°C
Средняя температура	316 to 327	°C
Передняя температура	327 to 338	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

