

## Indothene HD 46GP009UV

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

### Описание материалов:

Indothene-HD grade 46GP009UV is a natural pipe extrusion grade of HDPE, produced by Hostalen Stirred Tank Heavy Diluent (STHD) Slurry process at IPCL's Gandhar Complex. It possesses bimodal molecular weight distribution, which improves processability and mechanical properties of pipe. 46GP009UV is UV stabilized grade & is suitable for producing Cable ducts for Optical fibers and other general-purpose application. The grade is designed to sustain outdoor exposure of 12 months. Designation of 46GP009UV as per IS 7328-1992 is PE EL C45 T012.

### FOOD CONTACT APPLICATIONS:

This grade meets the requirements of Indian Standard IS: 10146 on "Polyethylene for its safe use in contact with foodstuffs, pharmaceutical and drinking water". The level of antioxidant in 46GP009UV is not more than 0.3% by mass of the resin. The antioxidants used in the grade are covered in IS: 10141.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Соответствие пищевого контакта		
Используется	Волоконно-оптический кабель Универсальный		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.946	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	23	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	0.90	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (10°C, 10% Igepal, injection molding, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	23.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm, injection molding	11	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm, injection molding	350	%	ASTM D638
Дополнительная информация			
OIT, ASTM D3895, Cu pan, 200°C: >30 min Tensile Elongation at Break, ASTM D 638, Type I, 3.2 mm: >350%			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Зона цилиндра 1 темп.	190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C
Температура матрицы	218	°C

#### NOTE

1. Type 1
2. Type 1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

