

China PPS hGR40 DL/hGR41 DL

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

Low Chlorine type of 40% GF reinforced PPS compounds. PPS-hGR40 DL(natural color) and PPS-hGR41 DL (black) is 40% glass fiber reinforced PPS compound, which is filled with glass fiber based on the PPS resin. The characteristic of PPS compounds includes good mechanical properties, high creep resistance, high temperature resistance, friction resistance, flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low mold shrinkage, easy processing good dimensional stability, and radiation resistance.

It is specially used in E/E industry which requires the chlorine content. Owing to its high performance, it is widely used in space aviation, chemical, electronic/electric, mechanical industry, automobile, railway fields etc. It can be used to make elements where high temperature resistance, electrical insulation are all important in aviation; anticorrosion valves and electrical insulating parts; precise plugs, outer shells and high temperature resistant contactors; electric parts, terminal and switch; carburetor, distributor, igniter, slide block, gears, thermocouple, piston rings with requirement of high temperature resistance and precision dimension; hot-air tube, crimping iron, hair curler, coffeepot.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Без хлора Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Изоляция Дуговое сопротивление Антигамма-излучение Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Низкое сжатие Огнестойкий
Используется	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Применение самолетов Промышленное применение Применение в автомобильной области
Внешний вид	Черный Натуральный цвет

Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	Internal method
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.25	%	Internal method
Transverse flow	0.75	%	Internal method
Содержание хлора		ppm	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	180	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	Internal method
Флекторный модуль	13600	MPa	Internal method
Flexural Strength	272	MPa	Internal method
Прочность на сжатие	12.7	MPa	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	14	kJ/m ²	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	265	°C	Internal method
Температура плавления	282	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+14	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	5.0E+14	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	Internal method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	

Screw Speed	40 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Инструкции по впрыску

Processing time: 4 to 16 hr Metal inserts should be preheated: Temperature: 130 to 140°C, Time: 1 hr (constant temperature)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

