

LNP™ LUBRICOMP™ DBL349E compound

20% стеклянная бусина

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DBL349E is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Bead, PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated, Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DBL-4034 EM FR

Product reorder name: DBL349E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянная бусина		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.69	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.54	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	2970	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	37.9	MPa	ASTM D638
Fracture	38.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.9	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	9.0	%	ASTM D638
Fracture	7.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790

--	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	78.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.52		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.70		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	90.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.7	J	ASTM D3763
--	4.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	129	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat