

## Hostaform® C 9021 SW XAPI™ LS

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

POM copolymer

Injection molding type, special modified with anti-friction additives for prevention of squeaking noise; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

Ranges of applications: For sliding combinations with low wear and low coefficient of friction, prevents squeaking noise.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1,5 mm.

Reduced emission grade. Emissions according to VDA 275 < 5 mg/kg

Preliminary Datasheet

Главная Информация			
Добавка	Антипищак		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Основа для защиты от растворителей		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Топливное сопротивление		
	Сопротивление гидролизу		
Смазка			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	52.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	16	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 230	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

