

RTP 200C TFE 20

Polyamide 11

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Смазка Самосмазывающиеся		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	48.3	MPa	ASTM D638
--	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	82.7	MPa	ASTM D790
Yield	82.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	68.9	MPa	ASTM D695

Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.15		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.35	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.10		ASTM D150
Дуговое сопротивление	100	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Molding shrinkage, Linear-flow, ASTM D955, 0.25in: 15mil/inWear factor, K, ASTM D648: 25E-10in ³ min/ft/lb/hrThe coefficient of friction was tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	218 - 274	°C	
Средняя температура	218 - 274	°C	
Передняя температура	218 - 274	°C	
Температура формы	37.8 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 90	rpm	
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

