Estane® 58325 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58325 is an 85A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).
Features: High melt strength for thick sheet extrusion.
Uses: Blown and Flat Die/Cast Extrusion, Tubing and Profile Extrusion

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические Хорошая прочность расплава
Используется	Выдувная пленка Фитинги для труб Литая пленка Лист Профиль
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия Литая пленка Экструзионный лист Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm³	ASTM D792
Твердость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	63.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Комплект на растяжение (200% Strain)	10	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	5.50	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	9.70	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	51.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	600	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm [1]	79.4	kN/m	ASTM D624
Cracking	25	kN/m	ASTM D470
Старение	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.7	%	ASTM D471
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Температура перехода стекла	-44.0	°C	DSC
Температура плавления	131	°C	DSC
Экструзия	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	183	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	188	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	194	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199	°C	
Температура адаптера	199	°C	
Температура расплава	196	°C	
Температура матрицы	199	°C	
Инструкции по экструзии			
Dew Point: -40°CScreen Pack Recommendation: 20/40/80/20			
NOTE			
1.	C mould		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat