

Bayflex® 110-50 (25% Glass)

25% стекловолокно

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

The Bayflex 110-50 system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 50,000 psi* at room temperature. This system can be used with or without milled glass fiber or mineral reinforcements. The Bayflex 110-50 system is used in applications requiring excellent impact properties such as automotive fascias, agricultural and construction equipment, specialty vehicles and recreational equipment.

The Bayflex 110-50 system is a formulated elastomeric reaction injection molding (RIM) system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-50 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E61384-247031		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Используется	Область архитектурного применения		
	Сельскохозяйственное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.47	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3.18 mm)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1380	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	931	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	552	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	20.0	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	95	%	ASTM D412
---	----	---	-----------

Tear Strength ¹ (3.18 mm)	96.3	kN/m	ASTM D624
--------------------------------------	------	------	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	260	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Компоненты термокомплекта ²			
Component a	Mixing ratio by weight: 58		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Sag ³			ASTM D3769
4 in Overhang : 121°C, 3.18 mm	7.11	mm	ASTM D3769
6 in Overhang : 121°C, 3.18 mm	12.7	mm	ASTM D3769

Part A
 Type: Isocyanate
 Appearance: Light yellow to yellow liquid
 Specific Gravity @ 25°C: 1.21
 Viscosity @25°C: 700 mPa-s
 Flash Point PMCC: 213 °C

Part B
 Type: Polyol
 Appearance: Dark amber viscous liquid
 Specific Gravity @ 25°C: 1.03
 Viscosity @25°C: 1300 mPa-s
 Flash Point PMCC: 174 °C

Molding Parameters
 Material Temperature: 32 to 38 °C
 Mold Temperature: 60 to 70 °C
 Typical Cure Time, 0.125 in: 30 sec
 Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.75 0

NOTE	
1.	C mould
2.	105 Index
3.	1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

