

## Amodel® AT-6130 HS

30% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Amodel AT -6130 HS is a 30% glass fiber reinforced and toughened poly (phthalamide) (PPA) resin with higher elongation than other 30% glass fiber reinforced Amodel resin. Specially developed for car snap-on electronic connectors. Good fluidity and short molding cycle. The process window is relatively wide, and the mold temperature can be as low as 150 °F (65°C). -black: AT-6130 HS BK 324

-natural color: AT-6130 HS NT

Главная Информация	
UL YellowCard	E95746-253249
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Стабилизатор тепла
	Смазка
	Дефолдинг
Характеристики	Модификация удара
	Низкий коэффициент трения
	Высокая прочность
	Хорошая мобильность
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стойкость к истиранию
	Теплостойкость, высокая
	Формируемость горячей воды
	Термическая стабильность
Смазка	
Используется	Оборудование для газонов и сада
	Детали клапана/клапана
	Промышленные компоненты
	Промышленное применение
	Машина/механические детали
	Замена металла
	Соединитель
	Детали под крышкой двигателя автомобиля
	Автомобильная электроника
	Применение в автомобильной области

Топливная линия

Универсальный

Чехол

Подшипник

Соответствие RoHS      Соответствие RoHS

Внешний вид      Черный  
Натуральный цвет

Формы      Частицы

Метод обработки      Температура воды литье под давлением

Многоточечные данные      Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Плотность	1.34	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.50	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	--	%	ASTM D570

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	9310	--	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Fracture	167	--	MPa	ASTM D638
Fracture	170	--	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении				
--------------------------	--	--	--	--

Fracture	3.2	--	%	ASTM D638
Fracture	3.3	--	%	ISO 527-2

Флекторный модуль				
-------------------	--	--	--	--

--	7860	--	MPa	ASTM D790
--	7580	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс				
-------------------	--	--	--	--

--	225	--	MPa	ISO 178
Yield	236	--	MPa	ASTM D790

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	13	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact	130	--	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	1400	--	J/m	ASTM D256

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	298	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	276	--	°C	ISO 75-2/A

## Температура плавления

--	310	--	°C	ISO 11357-3
--	306	--	°C	ASTM D3418

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	316 - 324	°C
Передняя температура	327 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 335	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	

## Инструкции по впрыску

□□□□:2~4□□□(5-10□□□)□□.□□□□□□□□□□□□□□1/2.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

