

## Hanwha Total PP BI730

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

BI730 is a highly isotactic block copolymer with high flowability, high strength, and high crystallinity. It shows an excellent balance of strength and impact resistance due to the application of high crystalline technology and the most appropriate rubber design. BI730 also has a broad molecular weight distribution so that it has better injection processibility compared to general PP.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | Блок сополимер<br>Жесткий, высокий<br>Высокая прочность<br>Изофталитовый диметил<br>Кристаллизация<br>Высокая ударопрочность<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Высокая яркость<br>Ударопрочность при низкой температуре<br>Теплостойкость, высокая<br>Распределение молекулярного веса средней ширины |                   |                 |
| Используется                                      | Товары для дома   |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.910   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 27  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 91  |                   | ASTM D785       |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                   | 29.4  | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                 | 1570  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                              |   |                   | ASTM D256       |
| -20°C   | 39  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C  | 78  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|   |     |    |           |
|---|-----|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке<br>(0.45 МПа, Unannealed) | 127 | °C | ASTM D648 |
|---|-----|----|-----------|

| Оптический | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------|----------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-----------------|

|       |    |            |
|-------|----|------------|
| Блеск | 75 | ASTM D2457 |
|-------|----|------------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                    |           |    |
|--------------------|-----------|----|
| Задняя температура | 160 - 200 | °C |
|--------------------|-----------|----|

|                     |           |    |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 200 - 240 | °C |
|---------------------|-----------|----|

|                      |           |    |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 220 - 260 | °C |
|----------------------|-----------|----|

|                   |             |    |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

|                  |            |     |
|------------------|------------|-----|
| Давление впрыска | 98.1 - 245 | МПа |
|------------------|------------|-----|

|                       |            |     |
|-----------------------|------------|-----|
| Удерживающее давление | 78.5 - 226 | МПа |
|-----------------------|------------|-----|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Cooling Time: 25 to 40 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

