

## Starex HG-0760LT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex HG-0760LT is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	5.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.65	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.65	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	114		ASTM D785
R-Scale	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2540	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	34.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	20	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2730	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	70.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	78.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	110	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	96.8	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.50 mm	НВ	UL 94
3.00 mm	НВ	
6.00 mm	НВ	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat