

CERTENE™ HI-752

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HI-752 is a certified prime copolymer designed for INJECTION MOLDING applications requiring good balance of mechanical properties. HI-752 features easy processability, good stiffness, good impact strength, high warpage resistance and excellent dimensional stability. HI-752 is especially suitable for pails, waste bins, bottle and fish crates, tote bins, fruit and vegetable trays, and handling materials where resistance to low temperature impact and toughness is required. HI-752 is not UV stabilized. Recommended processing temperature is 210 to 250°C. with mold @ 20 to 40°C.. HI-752 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) + 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Высокая плотность Сопротивление изгибу Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Ударпрочность при низкой температуре Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Бутылка Баррель Кронштейн Лоток Загрузочная коробка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	10.0	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, Compression Molded)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, Compression Molded)	1000	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Compression Molded)	1100	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Compression Molded)	56.7	kJ/m ²	ASTM D1822
--	------	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Температура ломкости	-90.0	°C	ASTM D746
----------------------	-------	----	-----------

Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Дополнительная информация

This Specimen was compression molded and was tested according to ASTM D1928 Procedure C.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	20.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

