

UBE Nylon 1015GC9

45% стекловолокно

Polyamide 6

UBE Engineering Plastics, S.A.

Описание материалов:

UBE Nylon 1015GC9 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 45% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Heat Resistant

High Strength

Impact Resistant

Главная Информация				
UL YellowCard	E173981-238518	E173981-238520	E48133-240234	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая ударопрочность			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Маслостойкий			
	Самосмазывающийся			
	Устойчивость к растворителям			
	Демпфирование звука			
	Вибрационное Демпфирование			
Используется	Замена металла			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.50	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	5.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		

R-Scale	120	115		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	200	130	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11800	6100	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	284	157	МПа	ASTM D790
Прочность на сжатие	30.4	19.6	МПа	ASTM D695
Прочность сдвига	94.1	68.6	МПа	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-30°C	120	150	J/m	
23°C	150	250	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	215	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	215 to 225	--	°C	
CLTE-Поток	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.794 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Imp (0.794 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (0.794 mm)	65.0	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная				ASTM D150
60 Hz	4.30	--		
1 MHz	3.90	--		
Коэффициент рассеивания				ASTM D150
60 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.010	--		
Дуговое сопротивление (0.794 mm)	138	--	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	

Задняя температура	240	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	275	°C
Температура сопла	275	°C
Температура обработки (расплава)	285	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	83.2	MPa
Back Pressure	9.80	MPa
Screw Speed	100 to 130	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

